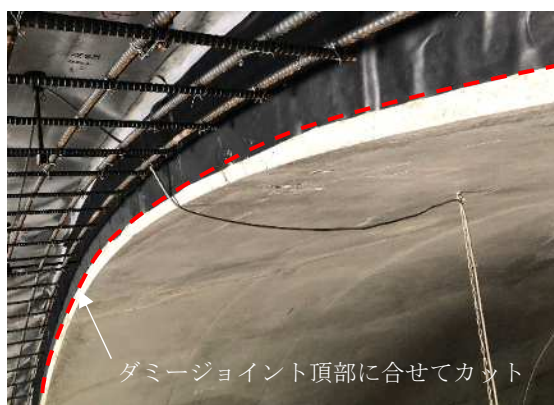


# 鉛直目地シート

## 覆工コンクリートの施工目地部変状防止シート

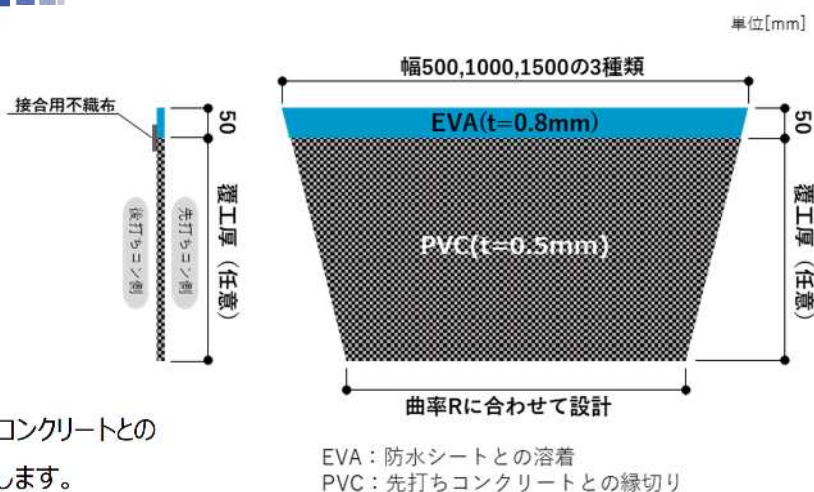
フジモリのシートは覆工コンクリートの施工目地部のうき・はく落などの対策にも対応しています。



### 概要

#### ● EVA シート+PVC シート

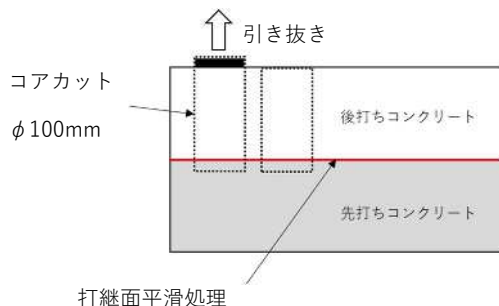
- ・EVA シートと PVC シートを接合用不織布で接着加工しトンネル形状に合せた台形状のシートです。
- ・EVA は既設防水シートと熱溶着することにより打設中の落下防止が図れます。
- ・PVC を先打ちコンクリート側面に貼り合わせることで、後打ちコンクリートとの確実な縁切りを実施し 長期的な浮き・剥落対策を可能にします。



### 性能検証

縁切り性能を検証するため、コンクリートとの付着試験を実施しています。

試験結果から、無処理の通常打継面に比べて約 90%の付着力低減を確認しています。

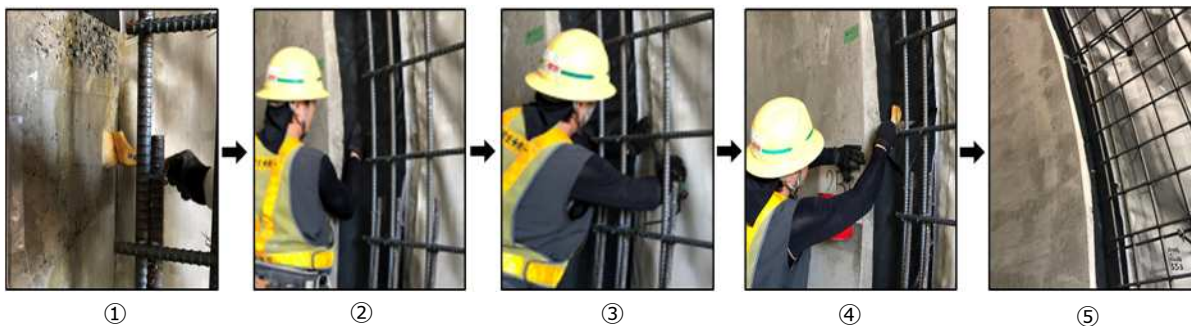
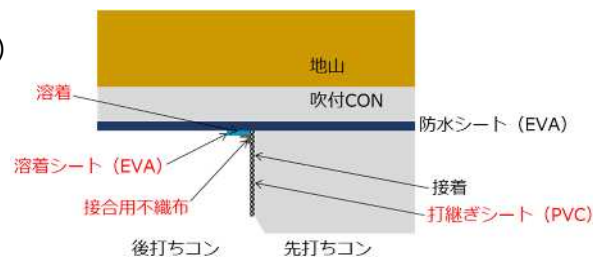


	平面処理方法	付着力 (N/mm <sup>2</sup> )
No.1	無処理	0.65
No.2	EVAシート0.8mm	0.06
No.3	PVCシート0.5mm	0.07

## 施工手順

準備：コンクリート側面（妻面）を清掃する。（ノロや水滴はウエス等で拭き取る）

- ① 専用の接着剤をコンクリート側面に塗布する。
- ② 接着剤を所定時間養生後、鉛直目地シートを貼付ける。
- ③ 既設の防水シートに鉛直目地シートの EVA 部を熱溶着し、固定する。
- ④ シート端部が浮いている場合は接着剤を再度塗布し隙間を無くす。
- ⑤ ダミージョイント頂部に沿ってカットし、完了



※シートは余掘りを考慮して割付を行いますのでご使用の際は弊社担当までご連絡ください

## 接着材の性状

外観	黄褐色粘稠液
型式	ボンドG103
種類	ニトリル系万能型接着剤
比重	0.89（20℃）
指触乾燥時間	5分（25℃）
粘着保持時間	20分（25℃）
貯蔵安定性	6か月



## 参考文献

### コンクリート構造物の品質確保の手引き（案）（トンネル覆工コンクリート編）

平成 28 年 5 月 国土交通省 東北地方整備局

施工目地変状の原因は温度変化と乾燥収縮であるとされており、対策として、打継面の平滑化を目的として施工目地部へのビニールシート設置を試行しています。ビニールシートを設置した施工目地部 75 箇所では不具合が発生しなかったため、有効性が確認されています。

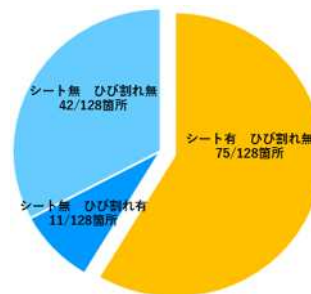
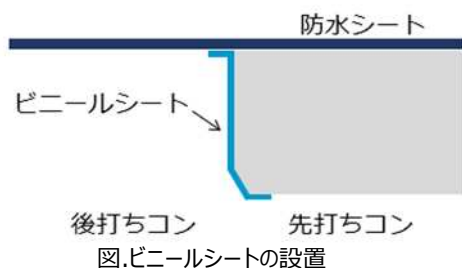


図.ビニールシート設置有無による施工結果

《製造・販売元》



フジモリ産業株式会社  
<https://www.fujimori.co.jp/>

東京 〒160-0023 東京都新宿区西新宿一丁目 23 番 7 号（新宿ファーストビル 10 階） TEL：03-5339-8531  
 大阪 〒541-0047 大阪市中央区淡路町 4-2-13（アパネット御堂筋ビル 12F） TEL：06-6228-3864  
 東北 〒980-6003 宮城県仙台市青葉区中央 4 丁目 6-1 SS30 3F TEL：022-263-1591  
 九州 〒812-0039 福岡市博多区冷泉町 10-23（博多冷泉町ビル 5F） TEL：092-262-8521